



T I T A N
T E X T I L E
M A C H I N E S

Challenge



Sistema de remetido de hilos



Drawing-in system



Sistema semiautomático para el remetido de hilos que por su diseño permite una mayor productividad, sobre todo en remetidos complejos, con la eliminación de errores aún siendo utilizado por personas no expertas. De construcción modular, lo que permite configurar la instalación de acuerdo con las necesidades de cada empresa. Sus elementos desplegables facilitan por una parte la preparación de la urdimbre y por otra, una vez finalizado el remetido, se pueden generar las distancias precisas para el traslado y ubicación de los distintos elementos (lizos, laminillas y plegador) en el telar. Estas características hacen del mismo un sistema fiable, de fácil manejo y alto rendimiento.

MODULO 1:

- Bastidor para la preparación de urdimbre y presentación del hilo (TS).
- Máquina presentadora de hilos (TM).
- Unidad central de control.

MODULO 2:

- Bastidor soporte de las laminillas (DS).
- Máquina presentadora de laminillas (DM).
- Unidad central de control con autómata para el control de la máquina presentadora de laminillas.

MODULO 3:

- Bastidor de los elevadores (HS).
- Elevadores de marcos-lizos (HM).
- Unidad central de control con autómata para el control de la máquina presentadora de laminillas y unidad informática para el control de los elevadores.

CONFIGURACIONES POSIBLES

1. Módulo 1
2. Módulo 1 + Módulo 2
3. Módulo 1 + Módulo 2 + Módulo 3
4. Módulo 1 + Módulo 3

Semiautomatic drawing-in system which, by its design, allows high productivity in difficult works avoiding all errors although being used for people without experience. Its construction in modules allows the configuration of the installation according to the necessities of each company. Its mobile stands help the preparation of the warp and when you finalize the drawing-in you could obtain the exact distances to transfer and locate the different elements (heald-frames, drop-wires and beam) in loom. These characteristics make this system reliable, easy of handling and high in performances.

MODULE 1:

- Stand for warp preparation and thread presentation (TS).
- Threads reaching-in machine (TM).
- Central unit control.

MODULE 2:

- Support stand for drop-wires (DS).
- Drop-wires reaching-in machine (DM).
- Central control unit with robot for drop-wires reaching-in machine control.

MODULE 3:

- Support stand for lifts (HS).
- Heald-frames lifts (HM).
- Central control unit with robot for drop-wires reaching-in machine control and lift's computerized unit control.

AVAILABLE COMBINATIONS

1. Module 1
2. Module 1 + Module 2
3. Module 1 + Module 2 + Module 3
4. Module 1 + Module 3

TS

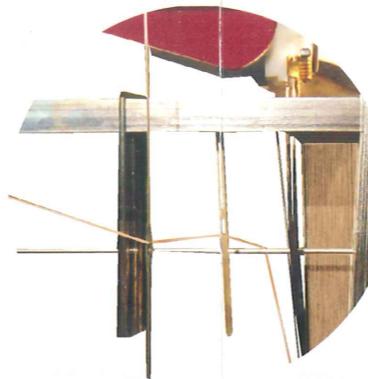

BASTIDOR DE REMETIDO

- Ruedas para su desplazamiento.
- Sistema de fijación con el resto de elementos del sistema.
- Sistema basculante del marco para realizar la labor de peinado del hilo.
- Tensores de hilos para un correcto funcionamiento de la máquina de presentar hilos.
- Sistema de bloqueo de la urdimbre mediante barras excentricas.

UK

REACHING-IN STAND

- Wheels for its movement.
- Fixation system with all the other elements of the system.
- Tipper System of the frame to facilitate the comb work of the thread.
- Thread tensor for a correct function of the threads reaching-in machine.


ORDENADOR

- Distintos modelos y sistemas de instalación según las necesidades de cada empresa.
- Dotado de dos unidades de disco que trabajan en espejo para su posible intercambio en caso de avería.
- Clara visualización de los datos necesarios, para facilitar al máximo el proceso de remetido.
- Facil manejo para el operario.
- Autónomo y conectable por red al ordenador central.

COMPUTER

- Different models and installation systems according to the necessities of each company.
- Equipped with two disk units drives that work like a mirror for their possible interchange in case of failure.
- Make easy visualization of required data.
- Easy handling for the worker.
- Independent and connectable by network to the central computer.

PC



TM



ES

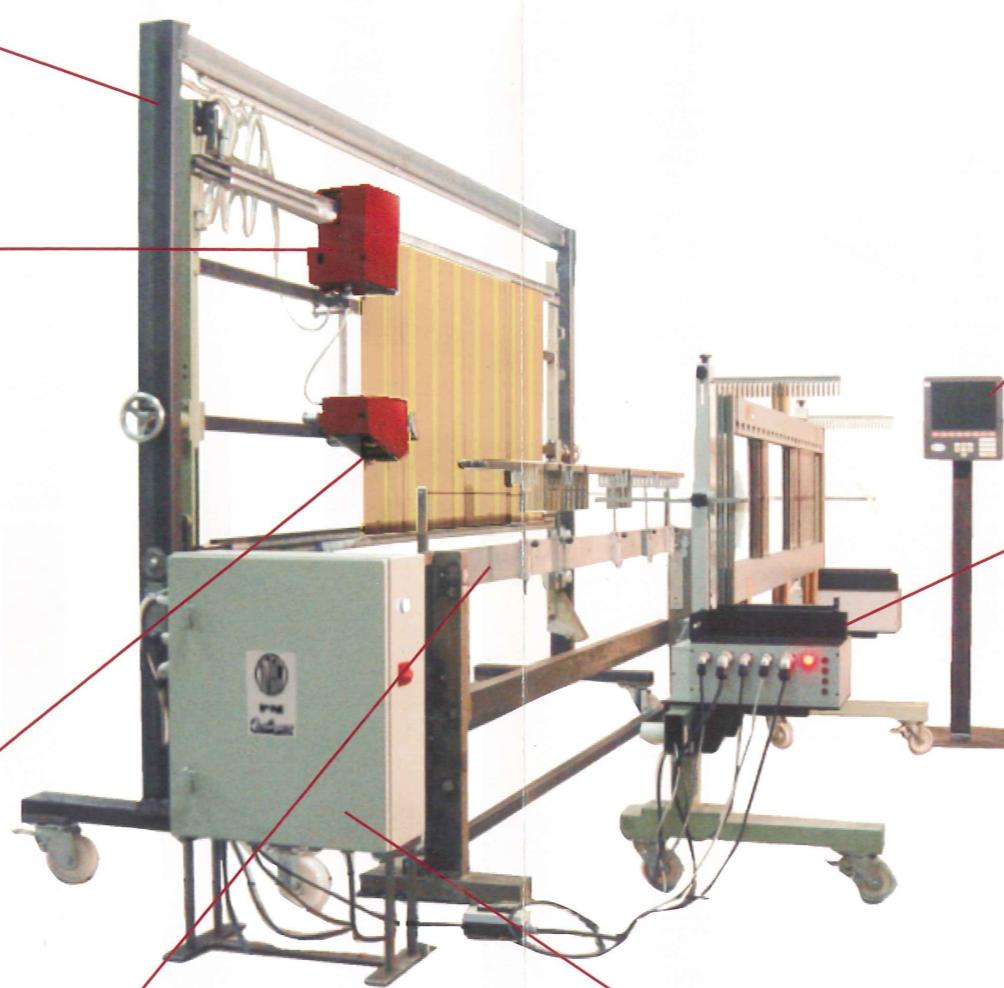
MAQUINA DE PRESENTAR HILOS

- Controlada electrónicamente por la unidad de control central.
- Máxima fiabilidad de selección.
- Puede trabajar con la mayoría de tipos de hilo.
- Su sistema separador permite trabajar con o sin cruz.
- Botón de avance de la secuencia para la sincronización en caso de error por la falta de un hilo.

UK

THREAD REACHING-IN MACHINE

- Controlled electronically by the central control unit.
- high reliability of selection.
- It can work with most of thread types.
- Its separator system allows you to work with or without lease.
- Sequence advance button for the synchronization in case of error by the lack of a thread.



ES

**BASTIDOR DE ELEVADORES
ELEVADOR DE LIZOS GEMELO**

- Mediante un sistema controlado electrónicamente por microprocesador, eleva el lizo del que debe seleccionarse la malla.
- Admite los distintos tipos de lizos que existen en el mercado.
- Su sencillez y robustez, ofrece la máxima fiabilidad y reduce al mínimo la posibilidad de averías.
- Botonera para avance y retroceso de la secuencia en caso de errores.

UK

**LIFT STAND
TWIN LIFT OF HEDDLES**

- Through an electronical control system, controlled by microprocessor, it lifts the frame that the head must be selected.
- It admits the different types of frames that exist in the market.
- Its simplicity and strength, offers the maximum reliability and reduces to the minimum the possibility of failures.
- Button fast for advance and return movement of sequence in case of errors.

DM



ES

**BASTIDOR DE LAMINILLAS
MAQUINA DE PRESENTAR LAMINILLAS**

- Trabaja simultáneamente con la máquina de presentar hilos TITAN TM.
- Selección de hasta 6 laminillas por sistema electromagnético.
- Presentación de la laminilla en ángulo de 45 grados para facilitar la inserción de la aguja.

**DROP WIRE STAND
DROPPER REACHING-IN MACHINE**

- It works together with the thread reaching-in machine TITAN TM.
- Selection of up to 6 drop wires by electromagnetic system.
- Drop wires presentation in angle of 45 degrees to facilitate the insertion of the needle.

UNIDAD DE CONTROL CENTRAL

- Contains all the elements of control of energy and security of the system, as well as an automata responsible for the control of the machine and the central unit of presenting laminillas (DM).

UK

CENTRAL CONTROL UNIT

- It contains all the elements for energy control and system security, with control unit and drop wire reaching-in machine (DM).

RM


MAQUINA DE PASAR PEINES

- The system can be complemented with the TITAN Reed drawing-in machine(RM).

UK

REED DRAWING-IN MACHINE

- The system can be complemented with the TITAN Reed drawing-in machine(RM).

TITAN TEXTILE MACHINES, S.L.

(c) 1.991-2.003 PASFIL, S.L. - Version 3.07 - Serial Nr. C0032

DATE..... 27-11-03
USER..... F03
EQUIP... 1

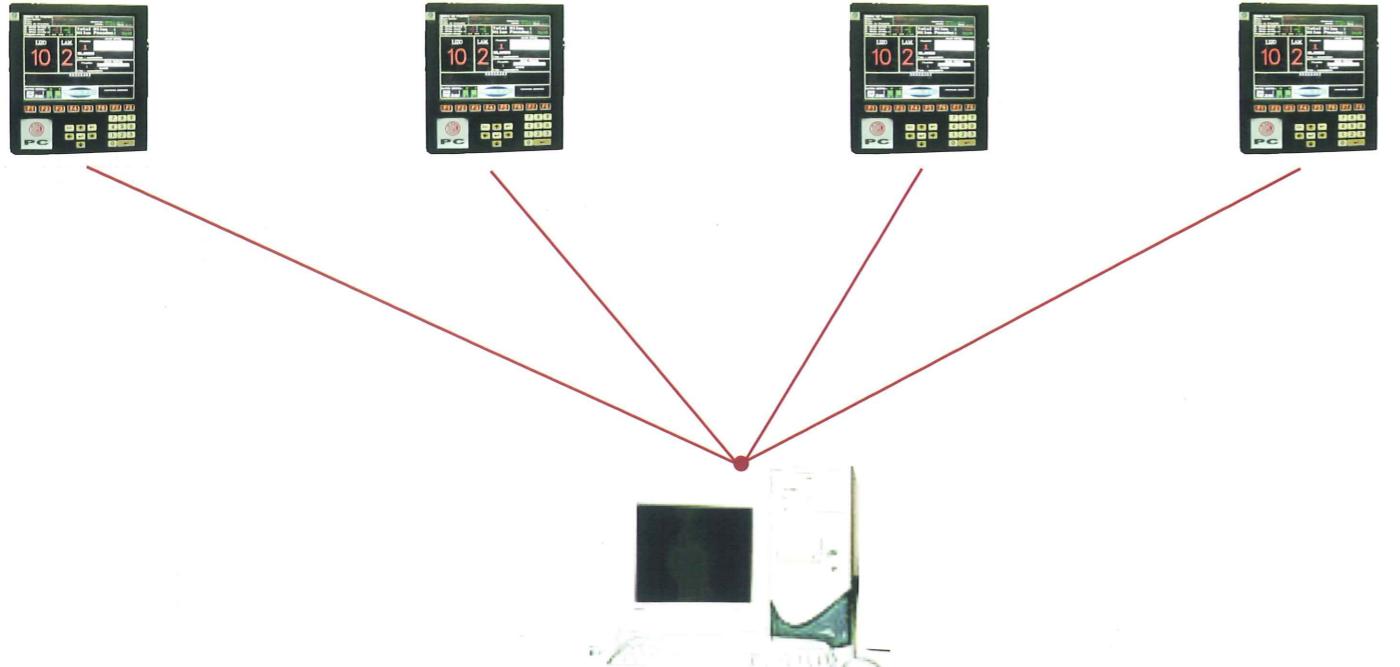
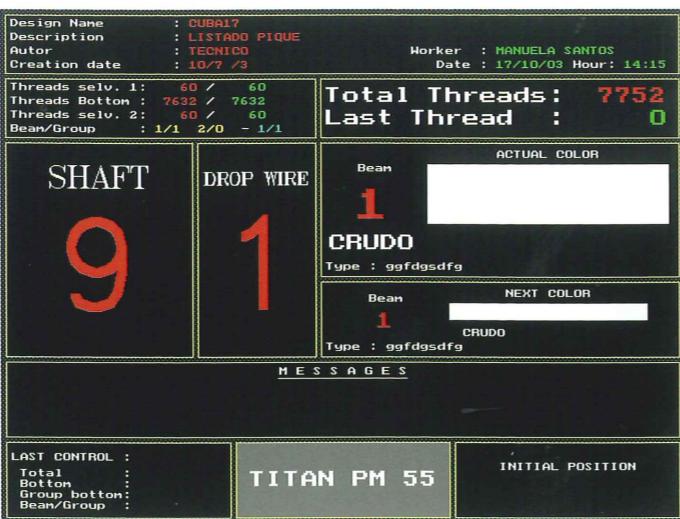
DESIGN, CUBIC? LISTADO PIQUE
TOTAL AMOUNT OF THREADS..... 7752
AMOUNT OF THREADS BOTTOM..... 7632
TWIN FOLDING MACHINES (S/N)..... THREAD! 608
FORECAST THREAD/HOUR..... 608
THREADS SELV. 60 THREADS SELV. 60
TYPE OF SELVEDGE (IN/S/M).....
AMOUNT THREADS RAPORT HEDOLE 16
AMOUNT OF RAPORTS..... 497
LEFTOVERS..... 0 ALLOCATION (M/A/S).....
AMOUNT OF HEDLES..... 24
OVERLAPPING FOLDING MACH.IS/NI
SERREAS..... 6 SEQUENCE (P/A/S).....
REPETITIVE CONTROL EACH..... 10 RAPORTS
FIRST THREAD CONTROL..... 221
INICIO RAPORT DE LIZOS

DATA COLOR
TYPES OF THREAD
POINT CONTROL
CABIN TECNICA
LEARNER FOR
DATA COMM
GENERATE EXECUTION
MATERIAL SUMMARY
IMAGE ACABVE
Select option

SHAFT DROP WIRE ACTUAL COLOR
FOLDING GROUPS REPORT 1 1
FOLDING GROUPS REPORT 2 0
CODE COLOR..... 0 DESCRIPTION THREAD.....
MESSAGES
LAST CONTROL : Total Bottom Group bottom Beam/Group :
TITAN PM 55 INITIAL POSITION

IMAGE..... CR0017.hsp CONSULT DESIGN
FILE COPIES ANGLES EXCEPCIONAL HEDOLE
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

Ficha de instalada - filo Explorando - malla Imprimir Ficha de instalada - filo Explorando - malla Imprimir 11:22



El sistema TITAN PM dispone del software PASFIL cuyo funcionamiento ha sido contrastado en múltiples instalaciones de remetido de hilos.

Sus características principales son:

- Puede trabajar de forma autónoma o conectado en red con el ordenador central, lo que permite que todas las funciones excepto la de control de ejecución, puedan realizarse fuera de la sala de remetido.
- Programación del diseño de la secuencia de la urdimbre, secuencia del color, secuencia del pasado del peine y asignación de puntos de control en la ejecución del remetido. Con múltiples herramientas de ayuda que reducen el trabajo repetitivo.
- Archivo de ficha técnica y ligamientos de los diseños.
- Generación del programa de ejecución con obtención de la imagen desarrollada de todo el diseño y resumen de materiales a utilizar (lizos, mallas, laminillas, etc.).
- Diversos modos de ejecución (real, simulada, test de elevadores).
- Gestión de producción para el análisis del rendimiento de los operarios
- Visualización desde el ordenador central (en caso de trabajar en red) en tiempo real del proceso de ejecución de hasta 4 equipos de remetido.

TITAN PM system has the PASFIL software which function has been tested in some installations.

The main characteristics are:

- Can work of independently or connected to the network with the central computer, which allows you that all the functions less the execution control, can be carried out outside reaching-in room.
- Programming of the sequence design of frames and drop wires, color sequence, reed drawing-in sequence and control points assignment in the drawing-in execution. With multiple help tools that reduce the repetitive work.
- Technical detail file and design links.
- Creation of execution program with obtaining developed images of all the design and material raports to use (frames, headles, drop wires, etc.).
- Different typeys of execution (real, simulated, test of lifts).
- Management of production to analize the workers yield.
- Visualization from the central computer (in case of working in network) in real time of the execution process up to 4 drawing-in systems.

Máquinas de anudar
Máquinas de pasar peine
Sistemas de remeter
Distribución y servicio técnico en más de 40 países

Warp Tying machines
Reed drawing-in machines
Drawing-in system
Distribution and technical service in more than 40 countries

Machines a nouer
Machines a piquer au peigne
Sistèmes pour le rentrage de fils
Distribution et service technique dans plus de 40 pays

Macchine annodatrici
Macchine passapettine
Sistemi di incorsatura
Distribuzione e servizio tecnico in più di 40 paesi

Maquinas de atar tejas
Máquina de picar ao pente
Sistemas de remeter
Distribuição e serviço técnico em mais de 40 países

Anknüpfmaschines
Schiff zeichnen- in der Maschine
Faden-Einziehanlage
Verteilung und technischer Service in mehr als 40 Ländern



TITAN TEXTILE MACHINES S.L.

Pol. Ind. El Ramassar. C/ Pla del Ramassar,60 nave 15
E-08402 GRANOLLERS (BCN) SPAIN
Tel: +34938466962 Fax: +34938467087
E-mail: titan@titantextilemachines.com
www.titantextilemachines.com